



Fassschmelzanlage 200L GX71 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 200 Liter Fass-Gebinden



Das Maschinenkonzept besteht aus pneumatischen Druckzylindern und einer beheizten segmentierten Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung. Dies gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Pumpeinheit mit Kupplung
und Zahnradpumpe



Druckgeregelte
Fassbefüllung



Startbildschirm der FlexControl-Steuerung



Fassschmelzanlage GX21 mit FlexControl-Steuerung zur
Verarbeitung von 20L Hobbock-Gebinden

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm.

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung

Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe

Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung

Prozessdatenprotokollierung

Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands

Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fassstemperierung etc.

Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung

Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar

Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für
unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung: elektrisch

Heizleistung: 20 kW

Schmelzleistung: max. 300 kg/h (mediumsabhängig)

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: Zahnradpumpe

Förderleistung: 5 kg/h – 320 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 3 kW

Drehzahlführung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1

Maße L, B, H [mm]: 1820 x 710 x 2750