

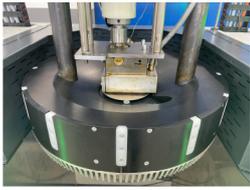


Fassentleerungsanlage GX7611

Beheizte Fassentleerungsanlage mit dichtungsloser Tauchplatte zur Förderung von niedrigviskosen Thermoplasten und Flüssigkeiten aus 200 Liter Fass-Gebinden in einer kundenspezifischen Version mit spezieller Einhausung



Durch eine permanente Niveauregelung wird die beheizte Tauch-Schmelzplatte, mittels verknüpfter Näherungs- und Druck-Sensoriken zur Mediumfassung, zuverlässig in Höhe und Eintauchtiefe geführt. Das dichtungslose Schmelzplattenkonzept gewährleistet, in Verbindung mit einer Differenzdrucksteuerung der Hubzylinder und einem Wegstreckenmesssystem, einen wartungsfreien Betrieb bei der Förderung geeigneter Materialien bei geringer Restmenge im Faß.



Beheizte Tauchplatte mit Pumpeneinheit



Tauchplattenansicht von unten



Alternative Tauchplatte der Fassentleerungsanlage GX7561



GX7501 Fasskonditionierer für 200 Liter Fass-Gebinde mit Tauchplatte (minimierte Ausführung) für dilatante Medien

SM Klebtechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebertechnik.de

www.sm-klebertechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebtechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

Beheizte dichtungsllose Tauchplatte mit "Lotus-Effekt" - Antihaft-Beschichtung

Kompakter und servicefreundlicher Aufbau

Lunkerfreie Heizplatte aus hochfestem Aluminium

Sicherheits-Klemmvorrichtung als Schutz gegen unbeabsichtigtes Absenken bei Spannungs- oder Pneumatikausfall und Restmengensteuerung

Proportionale Druckdifferenzsteuerung der Hubzylinder

Hochwertige Standard-Elektrokomponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller)

SPS Siemens S7/1200 mit Profinet-Schnittstelle

Touchpanel-Bedieneinheit und Signalampel zur optischen Fehleranzeige

Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss

Wegstreckenmesssystem zur Erfassung der Tauchplattenposition

Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe

Tropfschutz für Fasswechsel

CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung

Prozessdatenprotokollierung

Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung

Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.

Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung

Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar

Alternative Pumpengrößen 5 – 320 kg/h

Tandemversion mit automatischer Change-over Funktion

Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung: elektrisch

Heizleistung: 22 kW

Schmelzleistung: 5 - 300 kg/h (mediumsabhängig)

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: Zahnradpumpe

Förderleistung: 5 kg/h – 300 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 3 kW

Drehzahlführung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1 (Förderschlauch) + 1 (Rücklauf)

Maße L, B, H: 1550 x 750 x 2800