



Tandem-Fassschmelzanlage GX33

Beheizte Fassschmelzanlage in Tandem-Ausführung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 20 Liter - Hobbock-Gebinden zum wechselseitigen und unterbrechungsfreien Betrieb.



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizten antihaft-beschichteten Folgeplatten mit Zahnradpumpen in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim wechselseitigen Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Schmelzplatte mit automatischer Entlüftung



Elektronische Sensorik zur Materialdruckerfassung



Kundenspezifische Ausführung mit Edelstahlschaltschrank einer GX85 Tandem-Fassschmelzanlage für 200 Liter - Fässer



Beheizter Schlauchverteilerblock mit integriertem mechanischem Rückschlagventil im Klebstofffluss

SM Klebtechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebtechnik.de

www.sm-klebtechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebtechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter servicefreundlicher Aufbau
- Antihaft-Beschichtung und Tropfschutz für sauberen Fasswechsel
- Kabel und Schläuche langlebig in Schleppkette geführt
- Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)
- Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- SPS Siemens S7/1200 mit Profinet-Schnittstelle
- Touchpanel-Bedieneinheit und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- Pneumatisch gesteuerter 2 Stufenbypass
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkung
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelte Silikondichtring)
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Alternative Pumpengrößen 10 – 80 kg/h
- Tandemversion mit Parallelbetriebsmodus zur Maximierung der Schmelzleistung
- Steuerung für robotergestützten Volumendosierkopf als Auftragsystem im Schaltschrank integrierbar

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	14 kW
Schmelzleistung:	max. 25 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 40 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	2-6
Maße L, B, H [mm]:	2250 x 615 x 2053