



# Fassentleerungsanlage 200L GX51

Beheizte Fassentleerungsanlage mit pneumatischer Schöpfkolbenpumpe zum temperierten Fördern von Fetten, Wachsen, Harzen und anderen pastösen Materialien aus 200 Liter Normfässern



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und temperierter Folgeplatte, ausgestattet mit einer Schöpfkolbenpumpe, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Fördern von geeigneten viskosen bzw. pastösen Materialien, die mittels Temperierung eine verbesserte Fließfähigkeit erlangen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Temperierte Anlage für paströse Materialien



Unbeheizte Version für viskose Materialien



Unbeheiztes pneumatisches Fördersystem mit doppelter Plattendichtung für die Verwendung von Sickenfässern



Beheizter GX75 Hochleistungs-Fassschmelzer mit Schraubenspindel-Pumpe (hochviskose Materialien)

SM Klebtechnik Vertriebs GmbH  
Otto-Hahn-Str. 19a  
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0  
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20  
E-Mail: info@sm-klebeteknik.de

[www.sm-klebeteknik.de](http://www.sm-klebeteknik.de)

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebtechnik Vertriebs GmbH.

### Standardausstattung

- ..... Kompakter wartungsfreundlicher Aufbau
- ..... Hochwertige Edelstahl-Schöpfkolbenpumpe mit verschiedenen Übersetzungen
- ..... Kabel langlebig in Schutzschlauch geführt
- ..... Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Harting, Weidmüller, Festo)
- ..... Servicefreundliche Einkanal-PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung
- ..... Industriestandard PT100-Temperaturfühler
- ..... Auswechselbare Heizung in der Aluminium-Folgeplatte
- ..... Doppel-Fassdichtung geeignet für die Verwendung von Sicken-Fässern
- ..... Hochwertige Endlos-Fassdichtungen (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- ..... Zweihand-Bedienung zum sicheren senken und heben der Folgeplatte
- ..... Akustische "Fass leer"-Meldung
- ..... Normluftzylinder
- ..... CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

### Optionale Ausstattung

- ..... Elektrische beheizte Materialschläuche mit verschiedenen Innendurchmessern
- ..... Elektronische Drucksteuerung der Pumpe
- ..... Alternative Pumpengrößen und Übersetzungen
- ..... Unbeheizte Ausführungen
- ..... Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung
- ..... Rollbare Ausführung der Bodenplatte
- ..... Fassmantelstabilisierung
- ..... Absaugvorrichtung
- ..... 20L- und 50L-Versionen zur Verarbeitung von Hobbock-Gebinden
- ..... Tandemversion mit automatischer Change-over Funktion

### Technische Daten

Übersetzungsverhältnis Pumpe:	konfigurierbar 1:15, 1:51, 1:100
Förderleistung:	10 - 600 L/h (mediumsabhängig)
Materialdruck:	150 - 800 bar
Pumpenantrieb:	Luftmotor
Materialausgang:	OS20
Gebindegröße:	200 Liter
Spannung:	3/N/PE 400 V 50 Hz
Leistungsaufnahme:	12 kW
Druckluftversorgung:	5,8 bar
Druckluftverbrauch:	1234 l/min bei 30 Doppelhub und 5,8 bar
Maße L, B, H [mm]:	1270 x 850 x 1720