



# Fassschmelzanlage 200L GX7531

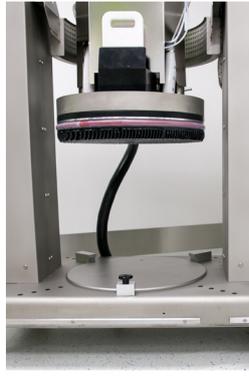
Beheizte Hochleistungs-Fassschmelzanlage mit nahtloser Schmelzplattendichtung in Edelstahl-Ausführung zur Verarbeitung von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 200 Liter Fass-Gebinden für die Pharma- und Lebensmittelindustrie



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizter segmentierter Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Entlüftungssystem mit pneumatischem Kugelhahn



Spezial-Kragenschmelzplatte und Fassklemmung



Alternative Exzenter-Schneckenpumpe für hochviskose Materialien in Edelstahlausführung



Tandem-Fassschmelzer mit Exzenter-Schneckenpumpen in Edelstahlausführung für unterbrechungsfreien Betrieb

SM Klebtechnik Vertriebs GmbH  
Otto-Hahn-Str. 19a  
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0  
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20  
E-Mail: info@sm-klebertechnik.de

[www.sm-klebertechnik.de](http://www.sm-klebertechnik.de)

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebtechnik Vertriebs GmbH.

### Standardausstattung

- ..... Kompakter wartungsfreundlicher Aufbau
- ..... Tropfschutz für sauberen Fasswechsel
- ..... Kabel und Schläuche langlebig in Schleppkette oder Schutzschlauch geführt
- ..... Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)
- ..... Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss
- ..... Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- ..... Pneumatisch gesteuerter 2 Stufenbypass
- ..... Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkung
- ..... Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte aus hochfestem Aluminium
- ..... Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- ..... Siemens SPS S7/1200 mit Profibus-Schnittstelle
- ..... Touchscreen-Bedienfeld und Signalampel zur optischen Fehleranzeige / Warnung
- ..... CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

### Optionale Ausstattung

- ..... Individuelle Anlagenausstattung möglich
- ..... Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- ..... Prozessdatenprotokollierung
- ..... Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung
- ..... Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- ..... Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung
- ..... Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- ..... Mögliche Pumpengrößen 5 – 600 kg/h
- ..... Tandemversion mit automatischer Change-Over-Funktion
- ..... Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

### Technische Daten

..... Beheizung:	elektrisch
..... Heizleistung:	22 kW
..... Schmelzleistung:	max. 300 kg/h (mediumsabhängig)
..... Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
..... Förderpumpe:	Zahnradpumpe
..... Förderleistung:	5 kg/h – 320 kg/h
..... Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
..... Antriebsleistung:	3 kW
..... Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
..... Schlauchanschlüsse:	1 - 2
..... Maße L, B, H [mm]:	2100 x 790 x 2700